

Działka 55. Sposób obsługi bocznic stacyjnej

1. Nazwa bocznic:

PKP CARGO Wagon – Tarnowskie Góry warsztat napraw wagonów hala F

2. Położenie bocznic:

- a) bocznic odgałęzia się na km 35,077 od toru stacyjnego nr 781b rozjazdem nr 284
- b) profil toru dojazdowego do bocznic wynosi 2,6 ‰ z największym spadkiem w kierunku bocznic wynoszącym 2,6 ‰, tory zdawczo - odbiorcze leżą w poziomie 0 ‰
- c) odległość punktu zdawczo – odbiorczego od rozjazdu odgałęziającego bocznicę wynosi 50 m.
- d) klucz od zwrotnicy odgałęziającej znajduje się: u mistrza CARGO WAGON.
- e) obsługa bocznic dokonywana jest bez ograniczeń w okresie doby.
Bocznic w czasie obsługi w nocy jest oświetlona.

3. Warunki techniczne obsługi bocznic:

- a) do obsługi bocznic nie można używać pojazdów trakcyjnych serii: lokomotyw elektrycznych.
- b) wagony podstawiane na bocznicę są pchane a zabierane z bocznic są ciągnięte
- c) postępowanie przy zwrocie klucza: opisane w innych postanowieniach

4. Inne postanowienia wynikające z warunków miejscowych:

czynności pracowników przy obsłudze bocznic: **od strony nastawni TGB**

wykolejnica Wk 284 zabudowana jest przed ukresem rozjazdu nr 284. Wykolejnica jest uzależniona ze zwrotnicą 284, która jest sterowana elektrycznie z nastawni TGB. Rozjazd 284 jest zabezpieczony zamkiem, od którego klucz znajduje się u mistrza Cargo Wagon hala F. W celu dokonania wjazdu lub wyjazdu z torów warsztatowych, mistrz napraw poleca pracownikowi warsztatu pobrać klucz od zwrotnicy 284 plus „+”. Pracownik warsztatu uzgadnia przebieg manewrowy z nastawnią TGB, udaje się z kluczem do zwrotnicy i dokonuje jej otwarcia. Dyżurny ruchu TGB układa drogę przebiegu obsługując rozjazd i wykolejnicę, następnie wyświetla sygnał zezwalający Ms2 na tarczy manewrowej Tm235. Po zakończonej jeździe pracownik warsztatu powiadamia o tym nastawnię TGB, dokonuje zamknięcia wykolejnicy i zwraca klucz do mistrza. Wyjazd z torów warsztatowych odbywa się na sygnał manewrowy na tarczy manewrowej Tm233.

W związku ze stwierdzeniem nadmiernego skorodowania powierzchni tocznej główek szyn w rozjeździe 284, zwolnienie odcinka pomiędzy rozjazdem 284, a Wk284 kierownik manewrów dokonujący obsługi Warsztatu potwierdzi każdorazowo radiotelefonem ISEDR TGB-P.

czynności pracowników przy obsłudze bocznic: **od strony nastawni TGA6**

zamek trzpieniowy zabudowany jest przy zwrotnicy nr 192. Wykolejnica WK5 jest uzależniona ze zwrotnicą nr 192, sterowaną elektrycznie z nastawni TGA6. Klucz od zamka zwrotnicy nr 192 znajduje się na nastawni TGA6. W celu dokonania obsługi mistrz napraw poleca każdorazowo pracownikowi warsztatu udać się po klucz na nastawnię TGA6. Po wykonanej obsłudze pracownik warsztatu udaje się na nastawnię i pozostawia tam klucz. Wyjazd z torów warsztatowych odbywa się na sygnał manewrowy na tarczy manewrowej Tm 186;

o zamierzonej obsłudze bocznic należy zawiadomić mistrza napraw Cargo Wagon podczas obsługi torów zdawczo-odbiorczych, pojazd trakcyjny, ciągnik drogowo-szynowy użytkownika bocznic powinien być zamknięty, odstawiony na torze wolnym wjazd pojazdu trakcyjnego użytkownika bocznicą na tory stacyjne jest niedozwolony, ~~dozwolony~~^{*}). Warunkiem wjazdu jest: _____

postępowanie przed wyjazdem z bocznic na tor stacyjny – opisano powyżej.

klucz od zwrotnicy odgałęziającej kierownik manewrów powinien zwrócić do mistrza Cargo Wagon lub na nastawnię TGA6 Inne postanowienia wynikające z warunków miejscowych;

Utrzymanie bocznic kolejowej w stanie zapewniającym bezpieczny ruch kolejowy należy do Cargo Wagon Tarnowskie góry ul. Fabryczna 23