

## **Działka 55. Sposób obsługi bocznicy stacyjnej**

**1. Nazwa bocznicy: PKP CARGO S.A. Śląski Zakład Spółki w Tarnowskich Górach – tor dojazdowy do składnicy złomu**

**2. Położenie bocznicy:**

- a) bocznicza odgałęzia się na km 34,793 od toru stacyjnego nr 111 rozjazdem nr 192
- b) profil toru dojazdowego do bocznicy wynosi 1,6 ‰ z największym spadkiem w kierunku bocznicy wynoszącym 1,6 ‰, tory zdawczo - odbiorcze leżą na pochyleniu 1,6 ‰
- c) odległość punktu zdawczo – odbiorczego od rozjazdu odgałęziającego bocznice wynosi 10 m.
- d) klucz od zwrotnicy odgałęziającej znajduje się na nastawni Tarnowskie Góry TGA6.
- e) obsługa bocznicy dokonywana jest bez ograniczeń w okresie doby.

Bocznicza w czasie obsługi w nocy jest oświetlona.

**3. Warunki techniczne obsługi bocznicy:**

- a) do obsługi bocznicy nie można używać pojazdów trakcyjnych serii: lokomotyw elektrycznych.
- b) wagony podstawiane na bocznice są pchane
- c) postępowanie przy zwrocie klucza:

Po wykonanej obsłudze bocznicy manewrowy odnosi klucz od zamka trzpieniowego zainstalowanego w rozjeździe 192 na nastawnię wykonawczą Tarnowskie Góry TGA6, powiadamiając mistrza napraw PKP CARGO S.A. CT Śląski.

Zwrot klucza nastawniczy TGA6 rejestruje w dzienniku telefonicznym (R138) odnotowując datę godzinę i nazwisko zdającego klucz.

**4. Inne postanowienia wynikające z warunków miejscowych:**

- a) dopuszczalna prędkość jazdy po torach bocznicy wynosi do 5 km/h
- b) wymagany procent masy hamującej składu przy obsłudze bocznicy wynosi: 20%
- c) jednorazowo można podstawić 3 wagony o długości 40 m
- d) zabezpieczenie wagonów pozostawionych na torach zdawczo-odbiorczych bocznicy:

zabezpieczenie pojazdów kolejowych na torze nr 59a należy do obowiązków pracownika PKP CARGO S.A. CT Śląski.

- e) czynności pracowników przy obsłudze bocznicy

O planowanej obsłudze należy powiadomić nastawniczego nastawni wykonawczej Tarnowskie Góry TGA6. W celu dokonania obsługi mistrz napraw PKP CARGO CT Śląski poleca każdorazowo manewrowemu udać się na nastawnię TGA6 celem pobrania klucza od zamka trzpieniowego zainstalowanego w rozjeździe nr 192. Nastawniczy TGA6 odpisuje w dzienniku telefonicznym R138 fakt wydania klucza (data, godzina, nazwisko zabierającego klucz).

Manewrowy z kluczem udaje się do rozjazdu nr 192. Otwiera zamek trzpieniowy i przez radiotelefon informuje nastawniczego TGA6 o możliwości nastawienia zwrotnicy rozjazdu 192 w położenie minus. Nastawniczy TGA6 poprzez sterowanie elektryczne przekłada zwrotnicę w rozjeździe 192 wraz wykołojnicą WK5, zabudowaną przed ukresem toru nr 59, uzależnioną ze zwrotnicą nr 192. Po przełożeniu zwrotnicy rozjazdu nr 192 w położenie minus może nastąpić wjazd na tor 59. Wjazd na podstawie sygnału „jazda manewrowa dozwolona” na tarczy manewrowej Tm214 lub Tm215. Wyjazd z torów warsztatowych odbywa się na sygnał „jazda manewrowa dozwolona” na tarczy manewrowej Tm 186. Po wykonanej obsłudze zwrotnicę w rozjeździe nr 192 należy przełożyć w położenie plus. Manewrowy zamkiem trzpieniowym zamyka w tym położeniu rozjazd 192 i klucz odnosi na nastawnię TGA6. Zwrot klucza nastawniczy TGA6 rejestruje w dzienniku telefonicznym (R138) odnotowując datę godzinę i nazwisko zdającego klucz.

f) postępowanie przed wyjazdem z bocznic na tor stacyjny:

Przed wyjazdem z bocznic manewrowy zgłasza taką potrzebę poprzez radiotelefon nastawniczemu TGA6. Po nawiązaniu łączności następuje omówienie planu pracy manewrowej.

Wyjazd z torów warsztatowych odbywa się na sygnał „jazda manewrowa dozwolona” na tarczy manewrowej Tm 186. Po wykonanej obsłudze zwrotnicę w rozjeździe nr 192 należy przełożyć w położenie plus. Manewrowy zamkiem trzpieniowym zamyka w tym położeniu rozjazd 192 i klucz odnosi na nastawnię TGA6. Zwrot klucza nastawniczy TGA6 rejestruje w dzienniku telefonicznym (R138) odnotowując datę godzinę i nazwisko zdającego klucz.

g) utrzymanie bocznic kolejowej w stanie zapewniającym bezpieczny ruch kolejowy należy do właściciela bocznic (PKP CARGO S.A. CT Śląski)